TROCKENEISPELLET-ZU-SCHEIBEN SYSTEM

R500H REFORMER



VON DER ANLAUF-ZEIT BIS ZUR SKALIERUNG: UNSER REFORMER PASST SICH AN

MASCHINENABMESSUNG
Länge x Breite x Höhe:
1956 mm (77 in) x 1500 mm (59" in) x 2032 mm (80" in)
Gewicht: 2100 kg (4630 lb)
**Einschließlich Hydrauliköl*

STROMVERSORGUNG
3 x 480V AC / 60Hz
(3 x 400V AC / 50Hz)
Imax: 63A

FEST GEERDETES VERSORGUNGSNETZ
(TN-S-Erdungssystem)

NENNLEISTUNG
20.0kW / 26.8 Hp @ 3 x 480V AC
(17,3kW / 22,8 Hp @ 3 x 400V AC)

OPTIONEN SCHEIBENFORMAT
EINZELSCHEIBENPRESSE
250 x 125 mm (10" x 5")
max. Dicke 70 mm (2.8")

210 x 125 mm (8" x 5")
max. Dicke 70 mm (2.8")

150 x 150 mm (6" x 6")
max. Dicke 90 mm (3.5")

ZWEIFACHSCHEIBENPRESSE
125 x 125 mm (5" x 5")
max. Dicke 50 mm (2.0")

DREIFACHSCHEIBENPRESSE
125 x 105 mm (5" x 4")
max. Dicke 50 mm (2.0")

138 x 60 mm (5.4" x 2.4")
max. Dicke 50 mm (2.0")

DRUCKLUFTVERSORGUNG
6-10 bar (87 - 145 psi)

LUFTQUALITÄT
ISO 8573-1, mindestens Klasse 3

GERÄUSCHPEGEL
Unter 75 db(A)

NENNLEISTUNG
Bis zu 500 Pressvzyklen pro Stunde und Reformierung von bis zu 600 kg (1.323 lb) Trockeneis pro Stunde

KLEIN ANFANGEN, GROSS RAUSKOMMEN: TROCKENEISSCHEIBENREFORMIERUNG LEICHT GEMACHT

VERDOPPELN SIE IHRE LEISTUNG, INDEM SIE BEI BEDARF EINE ZWEITE PRESSE HINZUFÜGEN

Der R500H Pellet-zu-Scheiben-Reformer von Cold Jet ist eine vollautomatische Maschine, die Trockeneispellets oder -nuggets mit einer Geschwindigkeit von bis zu 500 Zyklen pro Stunde in robuste, maßgefertigte Scheiben verwandelt. Der R500H wurde entwickelt, um Ihre Trockeneisproduktionskapazitäten zu erweitern. Er kann 0,25 kg-Scheiben bis hin zu 3 kg-Miniblöcken herstellen und dabei den Ausstoß maximieren.

Mithilfe eines Rezepturprogramms können Sie die Scheibendicke einfach und schnell anpassen. Der Pressen-Schnellwechsel ermöglicht einen Formatwechsel in weniger als 15 Minuten, und die Scheibendicke wird während der gesamten Produktion kontinuierlich überwacht und optimiert.

Ein wesentlicher Vorteil des R500H ist seine Skalierbarkeit. Durch einfaches Hinzufügen einer zweiten Presse können Sie Ihren Trockeneis-Scheibenausstoß verdoppeln, um steigenden Anforderungen gerecht zu werden.

Der R500H wird von einem Beckhoff-Industrie-PC mit 15-Zoll-Touchscreen betrieben und bietet eine intelligente Steuerung und einen präzisen Betrieb durch Servotechnik. Bei einer Verbindung mit dem Internet bietet Cold Jet CONNECT Fernsupport und -wartung, um die Betriebszeit und Leistung zu maximieren.



INNERHALB VON SEKUNDEN EINE ZWEITE PRESSE HINZUFÜGEN!

DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR:

LEBENSMITTELHERSTELLUNG & -LIEFERUNG

DRITTANBIETER-LOGISTIK (3PL)

FLUGZEUG CATERING

LEBENSMITTEL-EINZELHANDEL



SUREFLOW-DOSIER- & UMFORMSYSTEM

Akzeptiert Pellets mit einem Durchmesser 3-10 mm (1/8 in-3/8 in)

AUTOMATISCHE EINSTELLUNG DER SCHEIBENDICKE

Über Beckoff Industrial PC 15"-HMI-Touchscreen

EINZEL-, DOPPEL- UND VIERFACH SCHEIBENPRESSE

Entwickelt für eine optimale Kapazität mit schnellem Wechsel des Scheiben-formats in weniger als 15 Minuten

Cold Jet CONNECT™

Industry 4.0 bietet Fernsupport, virtuell geführte Reparaturen, Systemanalysen

SERVOMOTOREN & KUNDENSPEZIFISCHE FÖRDERBÄNDER

Präzises und schnelles Füllen der Formen, Auswerfen der Scheiben und Automatisierung

REZEPTURPROGRAMM

Ermöglicht es dem Benutzer Scheibenformate vorzudefinieren

VERDOPPELUNG DER STÜNDLICHEN PRODUKTION VON HOCHVERDICHTETEN SCHEIBEN

Einfach durch hinzufügen einer zusätzlichen Presse