TROCKENEISPRODUKTION

PR1500H



DIE EFFIZIENTESTE REIHE VON PELLETIZERN AUF DEM MARKT

VOLL AUTOMATISIERT
Ein-Knopf-Bedienung mit "Closed Chamber" Technologie

SCHNELLSTART
Weniger als 3 Minuten

SUB-COOLING TECHNOLOGIE
Niedrigste verfügbare LCO_2-Konvasionsrate 2.2

AUTOMATISCHER EXTRUDER-PLATTENWECHSEL
Innerhalb weniger Sekunden

EDELSTAHLGEHÄUSE
Feuchtigkeitsbeständig & Lärmreduzierung

Cold Jet. CONNECT™
Unterstützt Industrie 4.0
Fernüberwachung, -diagnose und Durchführung von Korrekturmaßnahmen

Entspricht der EU-Maschinenrichtlinie (CE) und den UL-Konstruktionsnormen

KAPAZITÄT
Bis zu 1500 kg/Std. (3,306 lb/hr) qualitativ hochwertige Trockeneispellets

TROCKENEIS-PRODUKTGRÖSSEN
3 mm, 6 mm, 10 mm, oder 16 mm über automatischen Werkzeug-Schnellwechsel

MASCHINENABMESSUNG
Länge x Breite x Höhe:
2210 mm (87 in) x 1820 mm (71.1 in) x 2150 mm (84.6 in)
Gewicht: 4.000 kg (8,818 lb)*
** Einschließlich Hydrauliköl*

STROMVERSORGUNG
3 x 480 V AC / 60Hz
(3 x 400 V AC / 50Hz)
Imax: 63A
Fest geerdetes Versorgungsnetz (TN-S-Erdungssystem)

NENNLEISTUNG
25 kW (33.5 Hp)

HMI BILDSCHIRM
15 in (380 mm) Farb-Touch-Screen

GERÄUSCHPEGEL
Unter 80 db(A)

EINLASS FLÜSSIG CO_2 DRUCK
13-18 bar (189 - 261 psi)

DRUCKLUFTVERSORGUNG
8-10 bar (116 - 145 psi)

LUFTQUALITÄT
ISO 8573-1, mindestens Klasse 3

CO_2-QUALITÄT
-66 bis -51 °C (5 - 35 ppm)
Hinweis: Die Versorgung mit flüssigem CO_2 muss vollständig öl- und fettfrei sein und eine Reinheit von mindestens 99,9 % aufweisen.

STAUDRUCK RÜCKGAS
Weniger als 1 bar (14.5 psi)

ABLEITUNGSROHR
Innendurchmesser: 114 mm (4.5 in)

ANFORDERUNGEN AN DEN PRODUKTIONSBEREICH
Umgebungstemperatur muss zwischen 5 °C und 43 °C liegen (41°F and 109°F)